

ASME SA516/SA516 M bzw. ASTM A516/A516 M

Druckbehälterstähle nach ASME Sec II Part A

Auf Wunsch liefern wir Bleche fine grain practice, fully killed und S1 (vakuumtgest) nach SA20.

Lieferung mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204. Für SA516Gr.70 bevorraten wir zusätzlich Bleche mit 3.2 LR nach EN 10204.

Von UnionStahl eingelagerte Abmessungen

Dicken: 3–270 mm

Breiten: 1.000–4.000 mm

Längen: bis 16.000 mm

Toleranzen

Normaleben – DIN EN 10029 Klasse N

Blechoberfläche nach DIN EN 10163 B3

Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse), in %

Güte	C max ^A				Mn ^A		P max.	S max.	Si
	≤ 12,5 mm	> 12,5–50 mm	> 50 mm–100 mm	> 100 mm	≤ 12,5 mm	> 12,5 mm			
Grade 60/Grade 415	0,21	0,23	0,25	0,27	0,60–0,90 ^B	0,85–1,20	0,025	0,025	0,15–0,40
Grade 65/Grade 450	0,24	0,26	0,28	0,29	0,85–1,20	0,85–1,20	0,025	0,025	0,15–0,40
Grade 70/Grade 485	0,27	0,28	0,3	0,31	0,85–1,20	0,85–1,20	0,025	0,025	0,15–0,40

A Für jede Reduzierung des C-Gehaltes um 0,01% kann der Mn-Gehalt um 0,06% über dem Maximum liegen, bis zu einem Maximalwert von 1,50%.

B Der Mn-Gehalt kann 0,85–1,20% betragen.

Zugversuch bei Raumtemperatur, quer

Güte	Streckgrenze R _{p0,2} [Mpa] mind.	Zugfestigkeit R _m [Mpa] mind.	Bruchdehnung A [%] mind.	
			≤ 50 mm (gemessen L ₀ 50 mm)	> 50–200 mm (gemessen L ₀ 200 mm)
Grade 60/Grade 415	220	415–550	25	21
Grade 65/Grade 450	240	450–585	23	19
Grade 70/Grade 485	260	485–585	21	17

Kerbschlagbiegeversuch

Die von uns bevorrateten Bleche sind KBZ geprüft nach ASME SA20/SA20M bzw. ASTM A20/A20M S5.

Zusätzliche Anforderungen

Auf Wunsch sind weitere zusätzliche Anforderungen nach SA20 bzw. A20 möglich, z.B.

S3 (simulierende Glühung)

S8 (Ultraschall nach SA435)

S12 (Ultraschall nach SA578).

Verwendung

Druckbehälter, Kesselbau, Gastanks, Behälterbau (allgemein), Mantelschüsse und Böden